

**RAPPORTO DI PROVA PPE026RP3655**

|                                                     |                                                                                                                                                                       |
|-----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>IDENTIFICAZIONE DELLA TIPOLOGIA DEL CAMPIONE</b> | Maschera intera                                                                                                                                                       |
| <b>RICHIEDENTE</b>                                  | ITALCERT S.r.l. NB 0426<br>Viale Sarca 336 - IT 20126 Milano                                                                                                          |
| <b>FABBRICANTE DAL CAMPIONE (§)</b>                 | Dispositivi Protezione Individuale D.P.I. S.r.l.<br>Via di Tor Cervara 42                                                                                             |
| <b>NUMERO DELLA COMMESSA</b>                        | 260082                                                                                                                                                                |
| <b>DESCRIZIONE DEL CAMPIONE (§)</b>                 | Maschera intera modello CM-I01 con un raccordo filettato EN 148-1 – lotto 25M0114<br>Maschera intera modello C 701 con un raccordo filettato EN 148-1 – lotto 26M0083 |
| <b>NORMA DI RIFERIMENTO</b>                         | EN 148-1:2018 – Raccordo femmina                                                                                                                                      |
| <b>TEST EFFETTUATI</b>                              | § 5.1 Elemento di tenuta<br>§ 5.2.2 Circolarità del raccordo femmina<br>§ 5.4 Geometria del raccordo femmina<br>§ 5.6 Resistenza del raccordo alla trazione           |
| <b>CAMPIONATURA</b>                                 | Campionatura effettuata a cura del richiedente.<br>Il laboratorio non è responsabile del campionamento.                                                               |
| <b>DATA RICEVIMENTO CAMPIONI E IDENTIFICAZIONE</b>  | Il 2026-07-09<br>Modello CM-I01 identificato con 260082-01.<br>Modello C 701 identificato con 260082-02.                                                              |
| <b>DATA ESECUZIONE PROVE</b>                        | Il 2026-07-09                                                                                                                                                         |

**DICHIARAZIONI**

I risultati si riferiscono esclusivamente ai campioni sottoposti a prova e pertanto il presente documento non costituisce certificazione di prodotto.

Il presente rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente senza autorizzazione scritta del Laboratorio.

L'incertezza di misura, ove presente, è espressa come incertezza estesa con fattore di copertura  $k=2$  pari a 95% di probabilità.

(§) Informazioni ricevute dal cliente/richiedente: il Laboratorio declina la responsabilità sulle informazioni fornite dal cliente/richiedente.

**(\*): non coperto da accreditamento Accredia**

### ELENCO CAMPIONI

| Identificazione del campione | Condizionamento |
|------------------------------|-----------------|
| 260082-01                    | CR              |
| 260082-02                    | CR              |

### LEGENDA

CR: come ricevuto

CT: condizionato termicamente secondo § 8.2 della EN 136:1998

### PROVE DI LABORATORIO

#### ELEMENTO DI TENUTA (EN 148-1:2018 - § 5.1)

| Tipo di verifica                                                                                      | Requisito | Risultato | Misura effettiva                        |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-----------|-----------------------------------------|
| Verificare che l'anello di tenuta sia circolare con una superficie piatta nel lato rivolto al filtro. | § 4.3.5   | PASSA     | n.a.                                    |
| Il diametro esterno dell'elemento di tenuta deve essere $\geq 37.5$ mm                                | § 4.3.5   | PASSA     | 260082-01: 38.28 mm<br>260082-02: 38.35 |
| Il diametro esterno dell'elemento di tenuta deve essere $\leq 30.0$ mm                                | § 4.3.5   | PASSA     | 260082-01: 28.30 mm<br>260082-02: 28.08 |
| Lo spessore deve essere compreso tra 1.5 e 2.5 mm                                                     | § 4.3.5   | PASSA     | 260082-01: 2.47 mm<br>260082-02: 2.36   |
| Campione sottoposto a prova:                                                                          |           |           |                                         |

#### CIRCOLARITA' DEL RACCORDO FEMMINA (EN 148-1:2018 - § 5.2.2)

| Tipo di verifica                                                                                                                                                                            | Requisito | Risultato | Note |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-----------|------|
| Utilizzare il calibro PASSA-NON PASSA descritto alla figura 9 della norma. Il calibro non deve entrare nella filettatura quando viene avvicinato parallelamente all'asse della filettatura. | § 4.3.2   | PASSA     | --   |
| Campione sottoposto a prova: 260082-01 e 260082-02                                                                                                                                          |           |           |      |

#### GEOMETRIA DEL RACCORDO FEMMINA (EN 148-1:2018 - § 5.4)

| Tipo di verifica                                                                                                                                                                                                                                              | Requisito            | Risultato | Note |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-----------|------|
| Utilizzare il calibro PASSA descritto al § 5.4 e l'anello A descritto nella figura 16. Senza usare eccessiva forza, avvitare il lato PASSA del calibro attraverso l'anello e verificare l'assenza di interferenze fisiche. L'anello A deve risultare bocciato | § 4.3.4.2<br>§ 4.3.6 | PASSA     | --   |
| Utilizzare il calibro PASSA descritto al § 5.4 e l'anello B descritto nella figura 16. Senza usare eccessiva forza, avvitare il lato PASSA del calibro attraverso l'anello B e verificare l'assenza di interferenze fisiche. L'anello B deve risultare lasco. | § 4.3.4.2<br>§ 4.3.6 | PASSA     | --   |

| <i>Tipo di verifica</i>                                                                                                                                                                                                 | <i>Requisito</i> | <i>Risultato</i> | <i>Note</i>          |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|------------------|----------------------|
| Utilizzare il calibro PASSA – NON PASSA descritto al § 5.4. Non deve essere possibile inserire il calibro PASSA – NON PASSA nel raccordo femmina per più di 6 mm senza applicare una forza eccessiva                    | § 4.3.4.2        | PASSA            | Vedere tabella 5.4 A |
| Se il foro centrale del raccordo è dotato di un bordo per il bloccaggio e la centratura dell'elemento di tenuta, esso deve terminare almeno 1 mm sotto la superficie dell'elemento di tenuta che interfaccia il filtro. | § 4.3.4.2        | PASSA            | Vedere tabella 5.4 B |
| Campione sottoposto a prova:                                                                                                                                                                                            |                  |                  |                      |

Tabella 5.4 A: profondità di inserimento del calibro PASSA – NON PASSA

| <i>Campione esaminato</i> | <i>Risultato (mm)</i> |
|---------------------------|-----------------------|
| 260082-01                 | 4.70                  |
| 260082-02                 | 4.12                  |

Tabella 5.4 B: profondità del bordo

| <i>Campione esaminato</i> | <i>Risultato (mm)</i> |
|---------------------------|-----------------------|
| 260082-01                 | 1.65                  |
| 260082-02                 | 1.57                  |

**RESISTENZA DEL RACCORDO ALLA TRAZIONE (EN 148-1:2018 - § 5.6)**

| <i>Tipo di verifica</i>                                                                                                                                                                                                             | <i>Requisito</i> | <i>Risultato</i> | <i>Note</i> |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|------------------|-------------|
| Utilizzare il calibro PASSA – NON PASSA descritto al § 5.6. La prova del raccordo deve essere effettuata usando il calibro PASSA – NON PASSA a cui agganciare in sospensione verticale una massa fino a produrre una forza di 50 N. | § 4.4.1          | PASSA            | --          |
| Campione sottoposto a prova: 260082-01 e 260082-02                                                                                                                                                                                  |                  |                  |             |

## FOTO DEL CAMPIONE



Maschera intera modello CM-101



Maschera intera modello C 701

ITALCERT S.r.l.

  
Flavio Banfi